



**FCI - L'Azienda**

La F.C.I. è un'azienda italiana certificata Iso 9001:2008 che opera dal 1993 nel settore della manutenzione industriale realizzando prodotti chimici e attrezzature, concepite nell'ambito delle esigenze attuali del mercato e delle più avanzate applicazioni nella chimica professionale.

La sede legale-amministrativa e il magazzino si trovano nello stabilimento di Orco Feglino (SV) che si estende su un'area di circa 10.000 mq.

Sin dall'inizio della sua attività, in un mercato caratterizzato da un'elevata competitività e dalla presenza di aziende di dimensioni internazionali, l'azienda opera con dinamismo tipico delle società indipendenti, sviluppando crescenti competenze tecnologiche ed applicative, con una vasta gamma di prodotti realizzati sulla base delle specifiche esigenze dei propri clienti.

F.C.I. infatti, sviluppando i propri prodotti interamente con know-how interno e grazie al continuo contatto con i clienti utilizzatori, è ormai diventata un punto di riferimento per diversi settori industriali per quanto concerne lo sviluppo di prodotti destinati a specifiche applicazioni e realizzati su misura per il cliente.

Ciò ha consentito all'azienda di sviluppare nel corso degli anni, operando secondo i più elevati standard qualitativi tipici delle Maiors, ma con una struttura assai più snella, tempestiva ed efficace, una gamma veramente ampia di prodotti, e di fornire soluzioni in molteplici settori industriali, offrendo al cliente qualità, affidabilità, capacità innovativa, ottimo rapporto prezzo/qualità, rapidità di consegna.

La produzione è effettuata con un sistema di assicurazione della qualità conforme a ISO 9002, garanzia di standard produttivo; ogni singolo componente risponde a requisiti necessari in materia di sicurezza e protezione ambientale.

I nostri prodotti sono corredati da documentazione tecnica e scheda di sicurezza costantemente aggiornata, consentendo un utilizzo corretto dei prodotti da parte del cliente ed una riduzione sostanziale dell'impatto sull'ambiente.

Ogni formulato è oggetto di controlli in uscita e costantemente revisionato nel tempo. Particolare attenzione è rivolta a: biodegradabilità, classificazione di pericolosità, imballo, etichettatura, modalità d'impiego, dosaggi.

Di particolare interesse sono i prodotti a base vegetale della linea BIO e gli attivatori biologici che presentano la vera evoluzione dal punto di vista ecologico, trattandosi di prodotti a base di componenti presenti in natura e che agiscono in base ad un processo di elaborazione organica, dei materiali trattati.

La F.C.I. è presente su tutto il territorio nazionale, grazie all'ausilio di tecnici commerciali, formati non solo alla vendita ma anche al "problem solving", garantendo alla clientela una continua ed efficace attività di assistenza tecnica a supporto dei propri prodotti.

**FCI - FORNITURE CHIMICHE INDUSTRIALI - Prodotti chimici e attrezzature in pieno rispetto ambientale**

Via Aquila - Strada Provinciale per Finale Ligure - 17024 Orco Feglino (SV) - Tel. +39 019 699263 - Fax +39 019 6994928  
info@forniturechimicheindustriali.it - www.forniturechimicheindustriali.it

**SOLVENTI  
ALTERNATIVI**





Le attuali normative a tutela dell'ambiente e degli operatori non consentono l'utilizzo dei CFC e del 1,1,1-tricloroetano così come per i solventi a freddo che contengono anche parzialmente questi componenti. Tutto ciò ha orientato la ricerca verso prodotti che rappresentano la migliore alternativa possibile in piena conformità con gli standard lavorativi vigenti. Per soddisfare queste nuove esigenze FORNITURE CHIMICHE INDUSTRIALI in questi anni si è impegnata a sviluppare una nuova e innovativa gamma di prodotti rivolta a tutti i settori interessati ai processi di "cleaning" industriale. La sfida si è concentrata nel formulare dei prodotti che garantissero un buon compromesso tra un forte potere sgrassante, un basso impatto ambientale ed una maggior sicurezza per gli utilizzatori. La gamma dei nostri solventi è stata elaborata per soddisfare tutte le esigenze nell'industria relativamente alle diverse richieste di sgrassaggio e di caratteristiche tecniche dei solventi. Le caratteristiche principali che differenziano le scelte dei solventi idonei le riassumiamo in: tipologia del materiale insudiciato, tipologia del residuo da asportare, potere solvente, punto

di infiammabilità, tempi di evaporazione, problematiche di corrosione, sgrassaggio senza residui/con residuo lubrificante protettivo, sgrassaggio in ambienti chiusi o areati, sgrassaggio in tensione di vapore. Nel testare i nostri prodotti e con il supporto dei nostri tecnici, troverete senz'altro il prodotto idoneo alle vostre esigenze. I nostri tecnici di laboratorio sono a disposizione per la realizzazione di prodotti studiati ad hoc quando richiesti dall'industria. Relativamente ai solventi impiegati nel settore militare e aerospaziale FCI è distributore esclusivo di alcune aziende americane specializzate, che hanno prodotti certificati e omologati dall'Esercito degli Stati Uniti e del Regno Unito e dalle maggiori case costruttrici del settore Aerospaziale. Per l'ottimizzazione del processo di lavaggio FORNITURE CHIMICHE INDUSTRIALI ha realizzato, con un partner specializzato, delle attrezzature di altissima qualità che permettono una riduzione dei tempi di lavaggio ed aumento della vita del solvente, grazie ad un sistema di ricircolo e filtraggio del "cleaner", riducendone enormemente i costi.

Prodotto	Densità (gr/ml)	Punto di fiamma (°C)	Punto di ebollizione (°C)	Velocità di evaporazione	KB	VOC (%)	Pericoloso per l'ambiente	Note
<b>Solventi vegetali</b>								
BIO RECO EXTRA	1,082	> 100	196-215	L	-	100	NO	
BIO REINIGER	0,900	> 23	-	L	-	95	SI	
BIO EXTRAKT PO	0,965	> 23	-	L	-	70	SI	
DM 100	1,090	> 60	-	L	-	-	NO	
BIO SOLV SPRAY	0,840	< 35	-	L	-	-	NO	
<b>Solventi a base idrocarburica</b>								
DR SCHNELL	0,720	- 18	82	V	30	100	SI	
ELECTRO GLANZ - FC 335	0,765	56	173-193	M	28	100	NO	FDA 21 CER 178.3530
FC 2000	0,764	63	180-196	L	28	100	NO	Rigidità dielettrica di 70.000 Volt (secondo la prova ASTM D 877)
FC 2500	0,745	70	190-230	L	-	100	NO	MIL-PRF-680 Tipo II
FC 3000	0,800	63-65	186-214	L	30	100	NO	
FC 4000	0,764	63	175-195	M	50	100	NO	
LOTOXANE	0,770	62	180	L	-	-	NO	Approvato da Rolls Royce, Pratt & Whitney e General Electric
LOTOXANE ML SPRAY	-	-	-	L	-	-	NO	Approvato da Rolls Royce, Pratt & Whitney e General Electric
METALL REINIGER 30	0,778	> 34	140-175	M	30	100	NO	AER-M.P.073 Tipo II
METALL REINIGER 30 SPRAY	0,801	< 35	-	M	-	-	NO	AER-M.P.073 Tipo II
METALL REINIGER 40	0,750	42	155-178	M	28	100	NO	
PENETONE 1112A	0,991	-	100	-	-	-	NO	MIL-PRF-87937C
PENSOLV L 805	0,780	40,5	157	M	-	-	SI	
PENSOLV L 805 SPRAY	0,780	40,5	-	M	-	-	SI	
PENSOLV SAFE 150 SPRAY	-	Non infiammabile	-	V	-	-	SI	MIL-C-29608 Tipo I
PF 141 IG	0,770	> 62	185-213	L	-	100	NO	MIL-PRF-680 Tipo II
PF 145 HP	0,860	62	182-204	M	-	100	NO	Approvato da Rolls Royce per Tornado e Eurofighter
RAPID REINIGER	0,785	< 21	-	V	-	88	NO	
RAPID REINIGER PLUS	0,750	- 19	55	V	75	100	SI	
SOLV AMI PLUS	1,020	> 23	-	M	-	100	NO	
SOLV E	0,725	- 4	94-97	V	-	-	SI	
SOLV SUPER	0,722	0	45-100	V	40	100	SI	
SOLV RAPID	-	> 61	-	M	-	-	NO	
SOLV SAFE UF	1,391	Non infiammabile	99-100	V	95	100	NO	
SPRHU REINIGER SPRAY	0,740	> 200	-	V	-	-	SI	
<b>Solventi a base alcolica</b>								
RAPID REINIGER	0,785	< 21	-	V	-	88	NO	
<b>Pulitori in salviette</b>								
PF QD WIPES*	0,750	41	159-177	M	-	100	NO	Approvato da Airbus, Rolls, Royce, AMS 1526B
PF SR WIPES*	0,902	56	182-204	L	-	100	NO	Approvato da Rolls Royce, Boeing, Douglas, AMS 1526B

**NOTE**

**KB:** Costante di Kauri-Butanolo. **VOC:** Composti Organici Volatili. **Velocità di evaporazione:** V-veloce, M-media, L-lenta.

\* Riferito al prodotto liquido.

