

La crescente urbanizzazione degli ultimi anni sempre più vicina a zone industriali ha esasperato le problematiche legate agli odori.

L'abbattimento dei cattivi odori è pertanto una priorità per la serena convivenza tra realtà urbane e industriali.

I prodotti FCI nascono dall'esigenza di trattare i reflui degli IMPIANTI DI DEPURAZIONE BIOLOGICA per migliorarne l'efficienza e offrire una valida soluzione ai cattivi odori.

Si possono utilizzare in qualsiasi tipo di impianto di depurazione biologica.

Si applicano a reflui provenienti da qualsiasi tipo di industria presente sul territorio.

Sono prodotti di facile utilizzo, e per il dosaggio è sufficiente trasmettere a FCI i dati dell'impianto (compilando un'apposita scheda) per ottenere le informazioni sull'opportuno trattamento.

FCI®
**FORNITURE
CHIMICHE
INDUSTRIALI**



FCI - L'Azienda

La F.C.I. è un'azienda italiana certificata Iso 9001:2008 che opera dal 1993 nel settore della manutenzione industriale realizzando prodotti chimici e attrezzature, concepite nell'ambito delle esigenze attuali del mercato e delle più avanzate applicazioni nella chimica professionale.

La sede legale-amministrativa e il magazzino si trovano nello stabilimento di Orco Feglino (SV) che si estende su un'area di circa 10.000 mq.

Sin dall'inizio della sua attività, in un mercato caratterizzato da un'elevata competitività e dalla presenza di aziende di dimensioni internazionali, l'azienda opera con dinamismo tipico delle società indipendenti, sviluppando crescenti competenze tecnologiche ed applicative, con una vasta gamma di prodotti realizzati sulla base delle specifiche esigenze dei propri clienti.

F.C.I. infatti, sviluppando i propri prodotti interamente con know-how interno e grazie al continuo contatto con i clienti utilizzatori, è ormai diventata un punto di riferimento per diversi settori industriali per quanto concerne lo sviluppo di prodotti destinati a specifiche applicazioni e realizzati su misura per il cliente.

Ciò ha consentito all'azienda di sviluppare nel corso degli anni, operando secondo i più elevati standard qualitativi tipici delle Maiors, ma con una struttura assai più snella, tempestiva ed efficace, una gamma veramente ampia di prodotti, e di fornire soluzioni in molteplici settori industriali, offrendo al cliente qualità, affidabilità, capacità innovativa, ottimo rapporto prezzo/qualità, rapidità di consegna.

La produzione è effettuata con un sistema di assicurazione della qualità conforme a ISO 9002, garanzia di standard produttivo; ogni singolo componente risponde a requisiti necessari in materia di sicurezza e protezione ambientale.

I nostri prodotti sono corredati da documentazione tecnica e scheda di sicurezza costantemente aggiornata, consentendo un utilizzo corretto dei prodotti da parte del cliente ed una riduzione sostanziale dell'impatto sull'ambiente.

Ogni formulato è oggetto di controlli in uscita e costantemente revisionato nel tempo. Particolare attenzione è rivolta a: biodegradabilità, classificazione di pericolosità, imballo, etichettatura, modalità d'impiego, dosaggi.

Di particolare interesse sono i prodotti a base vegetale della linea BIO e gli attivatori biologici che presentano la vera evoluzione dal punto di vista ecologico, trattandosi di prodotti a base di componenti presenti in natura e che agiscono in base ad un processo di elaborazione organica, dei materiali trattati.

La F.C.I. è presente su tutto il territorio nazionale, grazie all'ausilio di tecnici commerciali, formati non solo alla vendita ma anche al "problem solving", garantendo alla clientela una continua ed efficace attività di assistenza tecnica a supporto dei propri prodotti.

FCI - FORNITURE CHIMICHE INDUSTRIALI - Prodotti chimici e attrezzature in pieno rispetto ambientale

Via Aquila - Strada Provinciale per Finale Ligure - 17024 Orco Feglino (SV) - Tel. +39 019 699263 - Fax +39 019 6994928
info@forniturechimicheindustriali.it - www.forniturechimicheindustriali.it

ED-8-13

TRATTAMENTO IMPIANTI DI DEPURAZIONE TRATTAMENTO CATTIVI ODORI



FCI ha realizzato una linea completa di prodotti per il trattamento degli impianti di depurazione industriale che sfrutta le competenze della **biotecnologia industriale** abbinate alla **neutralizzazione dei cattivi odori**.

Nozioni introduttive.

Per **Biotecnologia Industriale** si intende l'applicazione di **microrganismi** specifici nei processi industriali per la produzione di beni e servizi (definizione del European Federation of Biotechnology, EFB).



I microrganismi provengono da ceppi accuratamente selezionati in base alle loro capacità degradative, non sono patogeni, non sono geneticamente modificati.

Essi producono enzimi che metabolizzano le sostanze organiche complesse ottenendo anidride carbonica e acqua.

Per **Neutralizzazione degli odori** si intende una serie di meccanismi chimico-fisici che abbate

le molecole delle emissioni odorose senza mascherarle con altri odori. I **neutralizzanti** sono costituiti da estratti e oli vegetali e naturali che possono essere applicati per contatto o per nebulizzazione in aria.



Trattamento degli impianti di depurazione.

Negli impianti di depurazione tradizionali sono di norma raccolte:

- **acque reflue** urbane o scarichi civili e comprendono le acque di rifiuto domestiche e le acque cosiddette di ruscellamento. Le acque di origine domestica sono quelle provenienti dalle attività domestiche e dalle deiezioni umane, queste ultime ricche di **urea, grassi, proteine, cellulosa**, ecc. Le acque di ruscellamento sono quelle provenienti dal lavaggio delle strade e le acque pluviali e sono intercettate dagli impianti di prima pioggia. Contengono, in concentrazione diversa, le stesse sostanze presenti nei reflui domestici ma anche microinquinanti quali gli **idrocarburi, i pesticidi, i detergenti**, ecc. Una delle principali caratteristiche dei reflui urbani è la biodegradabilità, che ne rende possibile la depurazione attraverso trattamenti biologici.



- **acque di rifiuto industriale:** gli scarichi industriali hanno una composizione variabile in base alla loro origine.

Tali scarichi devono essere sottoposti a pretrattamenti in ambito aziendale, prima del loro scarico in fogna, per rimuovere le sostanze incompatibili (inquinanti) con un processo di depurazione biologica. Infatti alcuni scarichi industriali possono contenere sostanze tossiche o suscettibili di turbare l'evoluzione biologica e pertanto tali da compromettere il trattamento biologico che è alla base del sistema depurativo tradizionale.

Da questa premessa ne consegue che il TRATTAMENTO biologico e quindi la scelta del prodotto più idoneo per rendere efficiente l'impianto di depurazione può essere condotto in due modi:



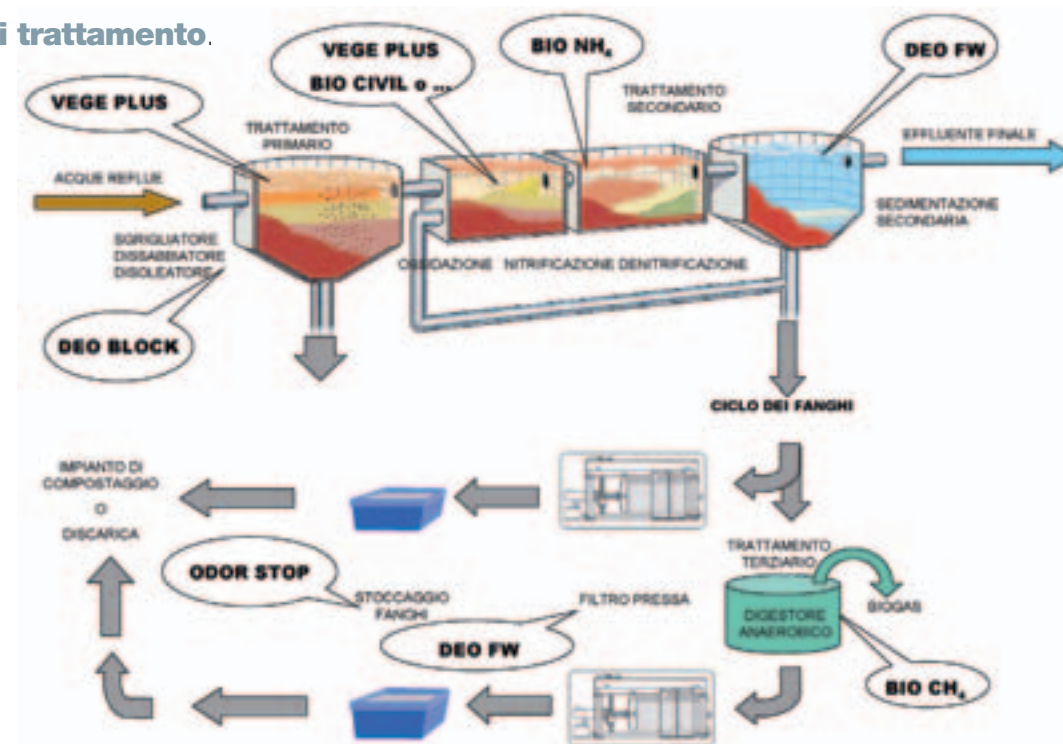
1 - tipologia di industria

- alimentare, casearia, conserviera, ecc.
- zuccherifici
- cartiere, pulp & paper
- chimica, farmaceutica, cosmetica, ecc
- concerie, tessile, ecc.
- raffinerie, metallurgia, meccanica

2 - tipologia di inquinante

- idrocarburi, fenoli, ecc
- detergenti, tensioattivi
- oli e grassi
- ammoniaca
- cellulosa, fibre vegetali, ecc.

Schema di trattamento.



PRODOTTO	ATTIVITÀ
	FORMULE COMPLETE PER INDUSTRIE
BIO Alim	Additivo batterico per industria alimentare, conserviera, macelli, preparazione cibi
BIO Cart	Additivo batterico per industria cartaria, cellulosa, cartiera, converting
BIO Civil	Additivo batterico per impianti civili, municipali, consortili
BIO Farm-Cosm	Additivo batterico per industria farmaceutica, cosmetica
BIO Petro-Chim	Additivo batterico per industria petrolchimica, plastica, resine
BIO Tex-Conc	Additivo batterico per industria tessile, conciaria
BIO Zuc	Additivo batterico per industria zaccarifiera, distillerie
	FORMULE SPECIFICHE PER TIPOLOGIE DI INQUINANTI
BIO Filter	Additivo batterico per biofiltri
BIO CH4	Additivo batterico metano produttore per fermentatori anaerobici
BIO NH4	Additivo batterico per degradazione ammoniacca
BIO Fil	Additivo batterico antagonista nello sviluppo delle filamentosi nei depuratori
BIO Dep	Additivo batterico per degradazione grassi nei depuratori
BIO Surf	Additivo batterico per degradazione tensioattivi nei depuratori
BIO Fuel	Additivo batterico per degradazione idrocarburi nei depuratori
BIO Chem	Additivo batterico per degradazione fenoli e solventi nei depuratori
BIO Paper	Additivo batterico per degradazione cellulosa nei depuratori
	NUTRIMENTO E START PER BIOMASSE
VEGE Plus	Stimolante organico biomasse
	NEUTRALIZZANTI DI ODORI
ODOR STOP	Neutralizzante odori per nebulizzazione
DEO BLOCK	Neutralizzante odori per contatto su superfici o cumuli
DEO FW	Neutralizzante odori per contatto con fanghi biologici
DEO HT	Neutralizzante odori liquido per contatto su lagune o in scrubber
	DEPURAZIONE CIVILE
BIOLOGISCHE LOSUNG	Additivo batterico-enzimatico per il risanamento di fosse biologiche e trappola gas
KO LIPO 40	Attivatore biologico per l'eliminazione dei grassi negli impianti di ristorazione professionale e industrie alimentari
BIOFLORE	Attivatore biologico per l'eliminazione dei cattivi odori
DEO FOS	Additivo batterico-enzimatico per il risanamento e deodorazione di fosse biologiche e scarichi fognari